

Verwendungszweck

KH-Zinkphosphatgrundierung mit hohem Korrosionsschutz, chromatfrei.

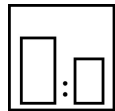
Ergiebigkeit: 6,0 - 8,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

grau (ca. RAL 7032)



Mischungsverhältnis

Härter

nach Gewicht Lack : Härter

nach Volumen Lack : Härter

--

--

--



Härter

für Ganzlackierungen

für Teillackierungen

--

--



Topfzeit

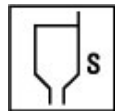
--



Verdünnung

0 - 10 % Mipa Verdünnung UN oder UN 21

0 - 10 % Mipa KH-Verdünnung



Spritzviskosität

Fließbecher

18 - 22 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

50 - 60 s



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Härter

Druck (bar)

Düse (mm)

Spritzgänge

Verdünnung

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

--

1,6 - 2

1,3 - 1,8

1,5 - 2

5 - 10

HVLP
(Niederdrucktechnik)

--

1,6 - 2

1,3 - 1,8

1,5 - 2

5 - 10

Airmix / Airless

--

100 - 120

0,23 - 0,33

1

0 - 5

Streichen, Rollen*

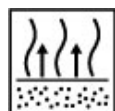
--

--

--

--

0 - 5



Ablüßzeit

10 - 15 min zwischen den Spritzgängen

Trockenschichtdicke

30 - 40 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.

20 °C

Staubtrocken

15 - 30 min

Griffest

--

Montagefest

--

Schleifbar

--

Überlackierbar

1 - 2 h

Hinweise

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l
Dieses Produkt enthält max. 540 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** *geeignete Roller: z. B. Mohair, Flor, Velour, Glattfild, Rolloplan, nicht geeignet: Schaumrolle. Mittels Elektrostatik verarbeitbar. Nicht mit festkörperreichen Mipa 2K-Decklacken überlackierbar. Nicht mit Polyestermaterialien überarbeiten. Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen.